

锂市场周报（10.29-11.2）

一. 锂市场一周评述	2
二. 电池级碳酸锂市场行情走势及评述	2
三. 工业级碳酸锂市场行情走势及评述	3
四. 单水氢氧化锂市场行情走势及评述	4
五. 锂市场一周动态	4
天臣控股投资 1100 万美元成立合营公司开发销售锂电池	4
亿纬锂能前三季净利 3.79 亿 同比增 17.21%	5
天齐锂业遂宁再建工厂 年产 2 万吨碳酸锂项目在安居区动工	5
远东福斯特 3GWh21700 动力锂电池项目正式投产	5
杉杉能源：拟出资 2 亿元建设锂电池正极材料基地项目	5
丰元股份：锂电池正极材料项目取得阶段性进展	5
天齐锂业签 35 亿美元贷款案 以支持收购智利 SQM 股权	6
天齐锂业年产 2 万吨碳酸锂项目在遂宁动工	6
六. 锂市场后市预测	7

锂市场周报（10.29-11.2）

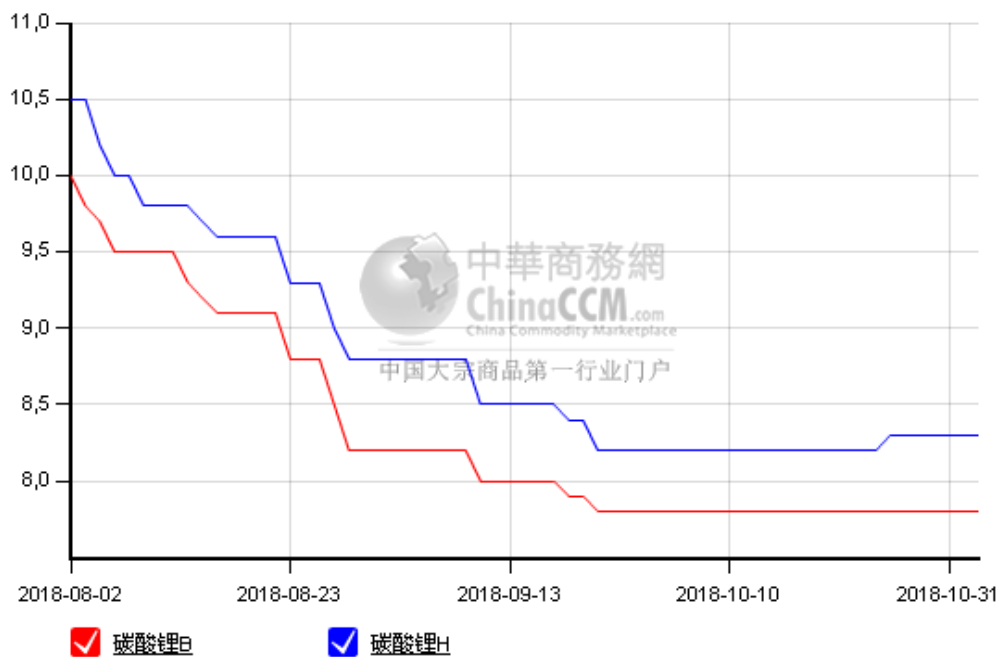
一. 锂市场一周评述

前两周，国内碳酸锂市场表现活跃，受到下游采购的回暖以及原料供应趋紧的支撑，询盘以及实际采购都有好转，支撑了价格行情的小幅回暖。同时，低价现货较此前也有明显减少或消失。然而，下游电池市场整体采购依旧有限，短期的采购并不足以带动后期整体的提升。目前，下游电池市采购谨慎，价格成交略显博弈，高价位基本呈有价无市状态。近期钴价镍价也在逐步下跌，整体行情的回落，电池市场的采购需求也会更加谨慎。

二. 电池级碳酸锂市场行情走势及评述

电池级 99.5%碳酸锂价格走势图 单位：万元/吨

中华商务网



注： B 最低价 H 最高价

本周电池级碳酸锂行情上行动力明显不足，但厂商出货价格较为坚挺。目前，高价位的價格采购商接受有限，而下游需求不如预期，现货交易显弱，买卖双方整体表现较为僵持。

据本网了解，尽管碳酸锂厂商高价位上调至 8.5 万元/吨，但该价位实际成交很有限，

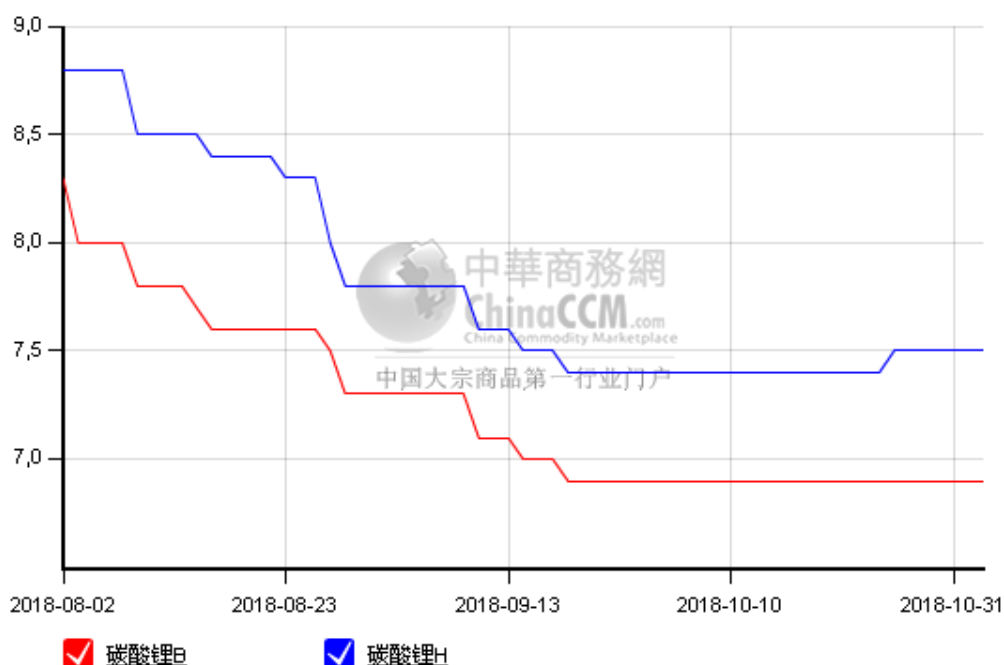
少量的成交并不足以提升市场整体的气势。近期下游价格走跌，电池市场采购也较谨慎，碳酸锂现货交易不足。但碳酸锂厂商出货价格基本上调至 8 万元/吨附近，并且低于该价出货意向不强。

本周市场上电池级 99.5%碳酸锂企业报价暂稳在 8-8.5 万元/吨，交易价格基本在 7.8-8 万元/吨。

三. 工业级碳酸锂市场行情走势及评述

工业级 99%碳酸锂价格走势图 单位：万元/吨

中华商务网



注： B 最低价 H 最高价

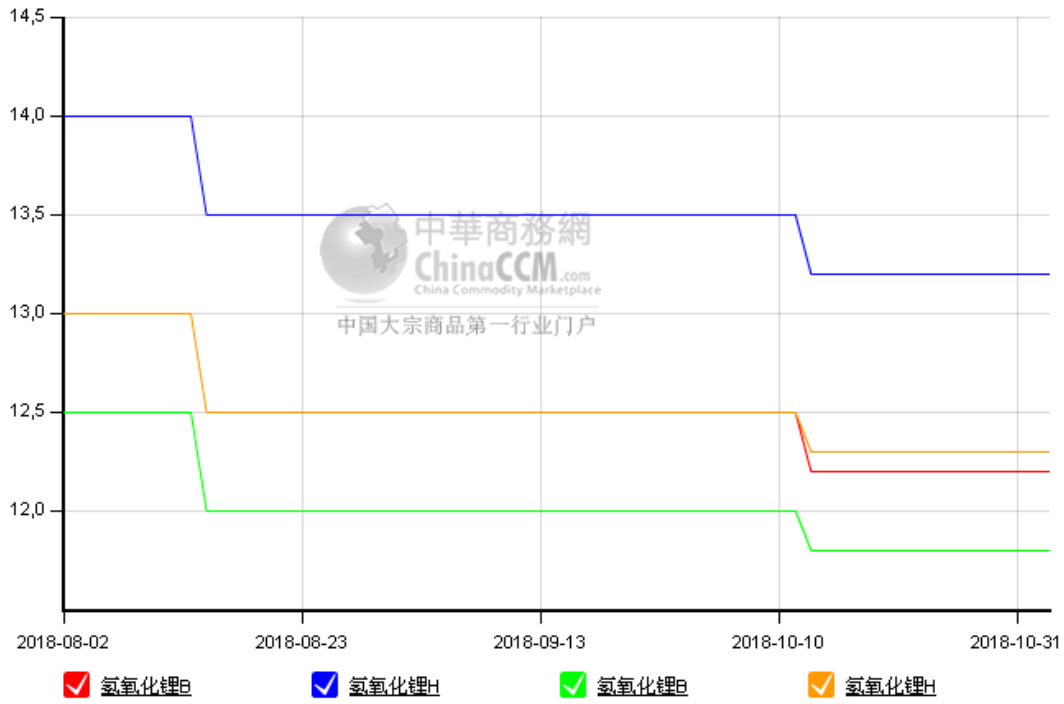
本周工业级碳酸锂依旧是受到天气等因素影响，市场供应减少，持货商看涨情绪依旧。同时，市场低价现货的消耗，以及整体库存的削减，与下游的刚需采购矛盾突出，现货价格出现小幅回升。

目前，市场买卖双方表现较为僵持，价格上涨后偏稳运行。多数下游采购商较谨慎，交易有限。目前，市场上含量 99%碳酸锂价格在 6.8-7 万元/吨，厂商报价区间在 7-7.5 万元/吨。

四. 单水氢氧化锂市场行情走势及评述

单水氢氧化锂 56.5%价格走势 单位：万元/吨

中华商务网



本周氢氧化锂市场继续趋稳运行，但下游市场需求变化不大，而市场上陆续有新增产量的释放，加大了市场整体的竞争力，行情走势也将继续承压。

电池级微粉氢氧化锂价格在 13 万元/吨附近。粗粉氢氧化锂价格在 12.5 万元/吨附近。工业级氢氧化锂价格在 10-11 万元/吨。

五. 锂市场一周动态

天臣控股投资 1100 万美元成立合营公司开发销售锂电池

10月26日晚，天臣控股发布公告称，10月26日，公司间接非全资附属天臣新能源与凯途香港及K2（美国）就成立合营企业订立合作协议。合营企业将从事研究、开发、生产及销售锂离子电池及相关部件、电池管理系统、可充电电池包、电子产品及部件以及销售往海外市场的操作平台。

亿纬锂能前三季净利 3.79 亿 同比增 17.21%

亿纬锂能 10 月 28 日晚间披露三季报，前三季度实现营收 30.09 亿元，同比增长 51.44%；实现净利 3.79 亿元，同比增长 17.21%；基本每股收益 0.44 元。

天齐锂业遂宁再建工厂 年产 2 万吨碳酸锂项目在安居区动工

集中开工仪式在安居天齐锂业年产 2 万吨电池级碳酸锂项目建设现场举行。去年 12 月 4 日，遂宁市安居区政府与天齐锂业股份有限公司签约，天齐锂业将其最先进的锂材料生产工厂落户安居区，该项目为天齐锂业 2020 年实现 10 万吨锂化工产品装备产能目标的重要组成部分。

川企天齐锂业是全球领先、以锂为核心的新能源材料企业，安居项目将分两期建设完成。其中，一期年产 2 万吨电池级碳酸锂项目计划投资 15 亿元，预计 2020 年建成投产，其产出的碳酸锂是制备锂离子电池的重要原料，同时产出无水硫酸钠、锂硅粉及工业石膏等副产品。

远东福斯特 3GWh21700 动力锂电池项目正式投产

远东福斯特 3GWh21700 动力锂电池项目是江西省重点建设项目，公司引进以日本、韩国为主的两条日产 40 万 3GWh21700 动力电池智能化、绿色化生产线，同时构建基于工业总线的智能装备与智能制造系统交互机制，通过新型传感技术，配合 ERP 系统和 MES 系统开创锂电池智能制造的新模式，将项目打造成为锂电行业“绿色数字化工厂”标杆，为江西新能源产业发展和亚洲锂谷升级作出贡献。

杉杉能源：拟出资 2 亿元建设锂电池正极材料基地项目

10 月 24 日，新三板公司杉杉能源发布公告称，公司全资子公司杉杉能源(宁夏)有限公司拟在宁夏回族自治区石嘴山国家高新区投资建设锂电池正极材料开发、生产、销售基地项目。该项设计综合产能 1 万吨/年，土建、固定资产投资总额约 2.09 亿，资金来源为杉杉能源(宁夏)有限公司自筹资金，总建设周期约 13 个月。

丰元股份：锂电池正极材料项目取得阶段性进展

一、磷酸铁锂项目

全资子公司丰元锂电磷酸铁锂年产 10000 吨建设项目，一期年产 3000 吨生产线位于丰元锂电一号车间，该项目自 2017 年下半年以来，通过了严格密集的试生产过程，目前公司正在积极组织全产线验收工作，即将进入正式投产阶段，试车产品已经过下游国内知

名动力电池企业的质量认证，其中鹏辉能源（300438）、遨优动力、朗泰沣电子等下游客户已批量采购使用；项目二期年产 7000 吨布局于丰元锂能二号车间，该线厂房及基础建设已完成，第一条年产 3500 吨产线主体设备已经采购到位，目前进入设备安装实施阶段，预计年底可安装完毕。

二、镍钴锰三元正极材料项目

三元正极材料年产 5000 吨项目，布局于丰元锂能三号车间，共两套产线，其中 NCM 811 生产线年产 1500 吨，NCM523 生产线年产 3500 吨。目前三号车间基础建设及厂房已全部完成。

三元正极材料（NCM523）第一条生产线于 2018 年 9 月 18 日进入带料试生产阶段，试车产品正在下游相关客户进行验证；第二条生产线主体设备 40 米双层四列锂电池正极材料辊道炉已签订采购合同，于 11 月底交货并安装完毕。

在高镍三元材料方面，以首席技术官金佑成博士为首的高镍三元研发团队，历经近一年的实验室研发和技术验证（包括工艺配方、产线环境、精密设备造型、工艺技术参数、产品能量密度、加工使用性能等全方位的研发和试制），中试产品 NCM811 试制成功，其性能指标符合高端客户要求。目前公司正积极筹备年产 1500 吨 NCM811 三元材料项目建设，主体设备将采用国际先进的智能设备，已采购的日本高砂公司气氛式电加热辊道窑，计划 12 月份到货并进入设备安装阶段。

天齐锂业签 35 亿美元贷款案 以支持收购智利 SQM 股权

中国天齐锂业已签署一笔 35 亿美元优先顺位贷款，支持收购智利锂生产商 SQM 公司 24% 股权的交易。SQM 为全球第二大锂生产商。

据路透社 10 月 31 日报道，中信银行及中信银行（国际）已分别承销 25 亿及 10 亿美元贷款，而后在 7 月启动一般联贷。

另有两家中资银行及两家欧洲银行，合计四家银行参与联贷，并于 10 月 29 日签约。

天齐锂业年产 2 万吨碳酸锂项目在遂宁动工

集中开工仪式在安居天齐锂业年产 2 万吨电池级碳酸锂项目建设现场举行。去年 12 月 4 日，遂宁市安居区政府与天齐锂业股份有限公司签约，天齐锂业将其最先进的锂材料生产工厂落户安居区，该项目为天齐锂业 2020 年实现 10 万吨锂化工产品装备产能目标的重要组成部分。

川企天齐锂业是全球领先、以锂为核心的新能源材料企业，安居项目将分两期建设完成。其中，一期年产 2 万吨电池级碳酸锂项目计划投资 15 亿元，预计 2020 年建成投产，其产出的碳酸锂是制备锂离子电池的重要原料，同时产出无水硫酸钠、锂硅粉及工业石膏等副产品。

在一期项目开工建设的同时，二期年产 2.3 万吨氯化锂项目的相关工作保持同步推进，计划投资 8 至 10 亿元。

六. 锂市场后市预测

近期碳酸锂市场行情逐步回暖，厂商也相继上调了市场报价。在下游需求增加以及原料供应趋紧的支撑下，现货价格呈现实质性上涨。而价格调整幅度与下游采购商接受能力难达平衡，价格继续上涨动力有些不足。今年 1-9 月，国内锂离子电池产量 1027071.9 万只，同比增长 10.5%；国内新能源汽车产量 73.5 万辆，同比增长 73%。下游整体增量，且同比均有增加，说明整体的需求在增加。目前，碳酸锂市场买卖双方较为僵持，但临近淡季，电池市场是否会备货增加采购，或将成为市场关键。